

BETONFLOW

IL CALCESTRUZZO AUTOCOMPATTANTE



Il calcestruzzi *autocompattanti BetonFlow* sono calcestruzzi innovativi a prestazione garantita in grado di scorrere sotto l'azione del proprio peso, di riempire completamente le casseforme e di raggiungere la completa compattazione anche in presenza di armature molto dense. Aumentano la velocità di posa in opera del calcestruzzo riducendo i tempi di costruzione. La fluidità e la resistenza alla segregazione degli *autocompattanti* garantiscono un alto livello di omogeneità, migliorando la finitura superficiale del manufatto e una bassa porosità aumentando così la durabilità dell'opera. Consentono di non utilizzare attrezzature di vibrazione migliorando l'ambiente sia all'interno che nelle vicinanze dei cantieri. Possono essere messi in opera mediante pompe a partire dal fondo del cassero. Permettono di evitare la manipolazione del prodotto da parte di manodopera non specializzata.

Betonflow ha la specifica ed innovativa capacità di disporsi nelle casseforme senza il pericolo di segregazione e senza il bisogno di vibrazione. Fluido, omogeneo e stabile si pone in opera solo per effetto del proprio peso. Grazie alla sua elevata deformabilità allo stato fresco aderisce facilmente alla forma dello stampo nel quale viene introdotto, superando ed avvolgendo restringimenti di sezione e ferri di armatura.



Betonflow eccelle per alcune proprietà. Le caratteristiche che si possono riassumere sono: la maggior capacità di riempimento anche delle casseforme più complesse, la più elevata capacità di scorrimento anche negli interstizi più lontani e nelle armature a maggiore densità e la capacità di resistere alla segregazione nella fase di getto

I casseri devono essere idonei alla messa in opera di un calcestruzzo SCC (Self Compacting Concrete), devono essere a tenuta ed in grado di sopportare una spinta maggiore di quella eserci-



CARATTERIZZAZIONE

Spandimento

- SF1 da 550 a 650 mm;
- SF2 da 650 a 750 mm
- SF3 da 650 a 750 mm

V Funnel

- VF1 < 8 secondi
- VF2 da 9 a 25 secondi

L Box

- PA1 > 0,8 con 2 barre
- PA2 > 0,8 con 3 barre

I VANTAGGI

Qualità e costanza del prodotto

- Durabilità nel tempo
- Rapidità di messa in opera
- Minor rischio di imperfezioni in fase plastica
- Assenza di vibrazione e riduzione del rumore
- Migliore finitura del facciavista



I CAMPI DI APPLICAZIONE:

- Platee, solette armate
- Strutture sottili e fortemente armate
- Pannelli verticali di notevoli dimensioni
- Strutture architettonicamente complesse
- Sistemi di prefabbricazione
- Interventi di ripristino strutturale

PRESCRIZIONI IN FASE DI POSA

- In presenza di casseri chiusi, la massima altezza non deve superare i 2 metri per evitare che venga inglobata troppa aria;
- In assenza di cassero chiuso la massima altezza di caduta libera del Betonflow non deve superare i 4 m;
- La massima distanza di scorrimento laterale non deve superare i 15 m;
- La posa in opera del Betonflow dovrà avvenire possibilmente senza interruzione di getto
- Impiegare un disarmante di buona qualità per migliorare la finitura superficiale del calcestruzzo

CARATTERISTICHE:

- Maggior volume con finezza inferiore ai 150 micron
- Un minor contenuto di aggregati grossi
- L'annullamento del fenomeno di blocking
- Minor velocità nello sviluppo del calore d'idratazione



Beton Veneta®

Sede amministrativa

Via G. Marconi, 29—S.Elena (PD)

tel 0429 690600—fax 0429 690 399

mail info@betonveneta.it — www.betonveneta.it

Rete operativa impianti

Provincia di Padova

Sant'Angelo di Piove	049 979 02 88
Padova	049 76 18 08
Bagnoli di Sopra	049 538 01 77
Monselice	0429 783 311
Sant'Elena	0429 690 600
Casale di Scodosia	0429 878 300

Provincia di Verona

Legnago	0442 28 600
Casaleone	0442 330 600
Isola Rizza	045 697 04 44
Oppeno	045 873 08 88
Verona—Chievo	045 890 28 888

Provincia di Rovigo

Castelnovo Bariano	0425 81632
Badia Polesine	0425 51 892
Occhiobello	0425 750 466
Rosolina	0426 337 105

Provincia di Ferrara

Ferrara	0532 732 100
---------	--------------